

**СТОЙКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ДЛЯ УСТРОЙСТВА ШПАЛЕР ВИНОГРАДНИКОВ, А ТАКЖЕ
ШПАЛЕР ПАЛЬМЕТТНЫХ САДОВ**



СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ



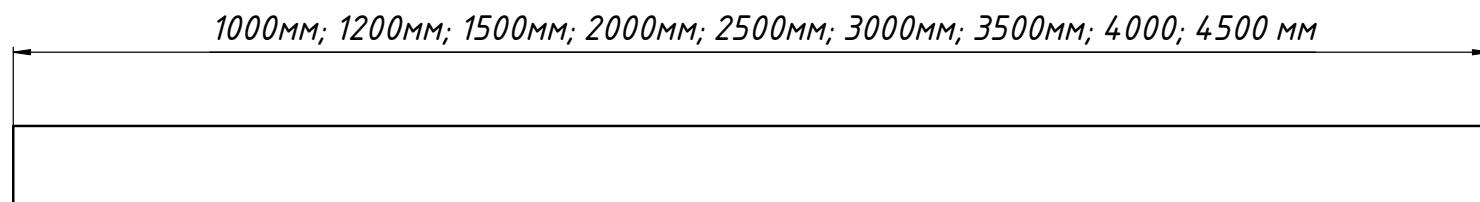
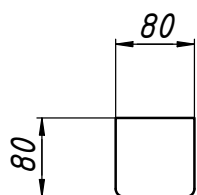
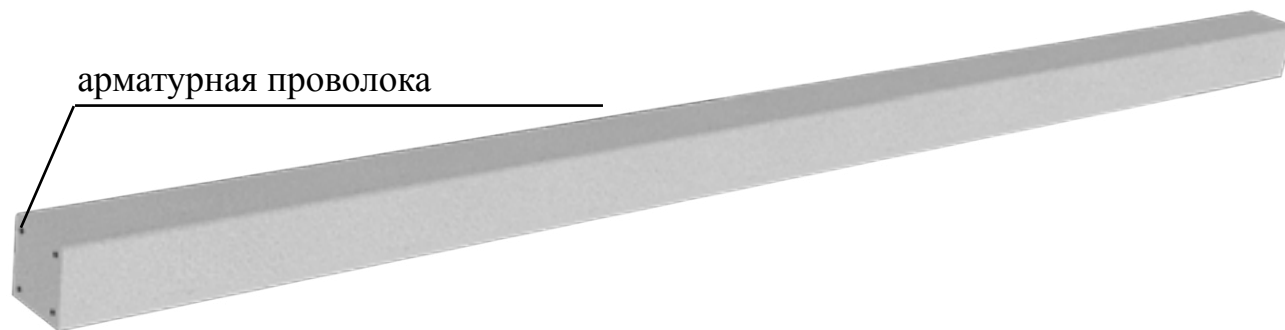
Применение шпалерных стоек является неотъемлемым условием при выращивании интенсивного сада, винограда и возведения ограждений в сельском хозяйстве. Данные стойки создают благоприятные условия для формирования кустов, применение комплекса механизирования, света и тепла растениями, их проветривания, снижения поражаемости болезнями и вредителями.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Устойчивость к механическим воздействиям 2. Долговечность
- Приспособлены к высоким нагрузкам
- Срок службы 50 лет
- Универсальность (применяется в садах и для устройства ограждений).
- Экологичность (не содержит токсичных и пожароопасных веществ)
- Железобетонный шпалеры не подвержены гниению и коррозии

ХАРАКТЕРИСТИКА СТОЙКИ



Железобетонная стойки БШ – Стойки прямоугольного сечения 80*80 мм, Марки БШ-1,0 (длина 1000 мм), Марки БШ-1,2 (длина 1200 мм), Марки БШ-1,5 (длина 1500 мм), Марки БШ-2 (длина 2000 мм) , Марки БШ-2,5 (длина 2500 мм), Марки БШ-3 (длина 3000 мм), Марки БШ-3,5 (длина 3500 мм), Марки БШ-4 (длина 4000 мм), Марки БШ-4,5 (длина 4500 мм) которые используются для промышленного садоводства, выращивании винограда и строительства ограждений. На шпалерные столбы устанавливаются специальные решетчатые конструкции, любой тип сетки, который выполняет функцию ограждения либо для поддержки побегов растений. Стойки рассчитаны на применение в 1-3 ветровых районах при толщине стенки гололеда до 20мм. в зависимости от температуры наружного воздуха, железобетонные шпалеры могут эксплуатироваться в районах с расчетной зимней температурой до минус 40 градусов по Цельсию.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА



Для производства изделий используется современная линия безопалубочного виброформования «TENSYLAND» производства Испания. Безопалубочная технология виброформования представляет из себя систему производства изделий на длинных стендах (дорожках). Формовка изделий осуществляется специальной виброформовочной машиной, которая может осуществлять формовку изделий произвольной геометрией.

Преимущества технологии:

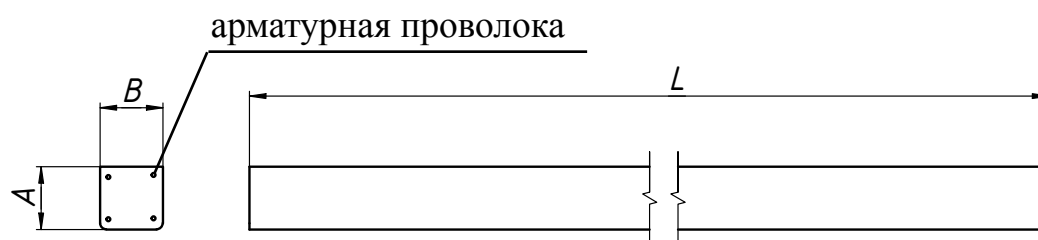
- высокая скорость производства
- минимальные человеческие затраты и высокое качество продукции
- возможность производства произвольной длины
- использования различного типа армирования

МАРКИРОВКА, НОМЕНКЛАТУРА

Расшифровка маркировки изделия:

БШ-1,0

- └─ Длина изделия, м.
- └─ Наименование изделия



Марка	Размеры, мм			Расход материалов			Масса, кг	Автомобильная норма погрузки, шт.
	L	A	B	Бетон, м3	Класс бетона	Сталь, кг		
БШ-1	1000	80	80	0,007	В30	0,155	16,53	900
БШ-1,2	1200			0,008		0,186	19,84	800
БШ-1,5	1500			0,010		0,233	24,80	640
БШ-2	2000			0,013		0,310	33,07	490
БШ-2,5	2500			0,016		0,388	41,34	400
БШ-3	3000			0,020		0,466	49,60	320
БШ-3,5	3500			0,023		0,543	57,87	270
БШ-4	4000			0,026		0,621	66,14	240
БШ-4,5	4500			0,029		0,698	74,41	210



Готовые изделия хранятся в горизонтальном положении, в штабелях на специально оборудованных складах-площадках, рассортированными по видам.

Изделия опираются на подкладки и прокладки толщиной не менее 3 см. Подкладки под нижние изделия укладываются по плотному тщательно выравненному основанию.

Прокладки по высоте штабеля располагаются одна над другой.

При транспортировке изделия объединяются в пакеты по 25 штук с вязкой проволокой или металлической лентой.

Подъем, погрузка и выгрузка изделий производится кранами.

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ СТОЕК

Расстояния между шпалерными рядами в зависимости от агротехнических требований принимают 3 – 4 метра, а между стойками в шпалерном ряду - от 7 до 10 метров.

Заделка стоек в грунт должна производиться на глубину не менее 60 см.

Якорные стойки выполняют из двух рядовых стоек, скрепленных проволочной скруткой в соответствии со схемой, приведенной ниже.



Запрессовка стоек в грунт должна производиться с применением прокладок на верхнем торце стойки, исключающих передачу усилий на выступающие концы арматуры.



WWW.ASPMK519.KZ



Отдел продаж ТОО «АСПМК-519»

040008, Республика Казахстан, Алматинская область,
г.Талдыкорган, ул. Абылайхана, 266.
Тел.: +7 (7282) 23 53 00, факс.: +7 (7282) 23 53 30
e-mail: sale1@aspmk.kz
Сайт компании: www.aspmk519.kz



Завод производитель ТОО «Темирбетон»

040000, Республика Казахстан, Алматинская область,
г. Талдыкорган, ул. Абылайхана, 266.
Тел.: +7 (7282) 272-297, факс: +7 (7282) 235-328.
E-mail: info@temyrbeton.kz
Сайт компании: www.temyrbeton.kz